

14

мы делаем мир сильнее

СОГЛАСОВАНО
 Главный инженер НТМК

Н.Х. Мухатдинов

« _____ » _____ 2008 г.

УТВЕРЖДАЮ
 Главный инженер ВГОК

Н.И. Рябов



_____ 2008 г.

**АГЛОМЕРАТ ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ МАРГАНЦОВИСТЫЙ
 ЛЕБЯЖИНСКОГО АГЛОЦЕХА ОАО «ВГОК»**

Стандарт организации
 СТО 05778402-108-2008
 (опытная партия)

Держатель подлинника: технический отдел ОАО «ВГОК»
 Дата введения в действие:

г. Нижний Тагил
 2008 год

<p>ОАО «Высокогорский горно-обогатительный комбинат»</p>	<p>Стандарт организации. Агломерат железорудный марганцовистый Лебяжинского аглоцеха ОАО «ВГОК»</p>	<p>СТО 05778402-108-2008 впервые стр. II</p>
--	---	--

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 Стандарт разработан техническим отделом технического управления и специалистами агломерационного передела «ОАО» «Высокогорский горно-обогатительный комбинат».

2 Внесён техническим управлением ОАО «ВГОК».

3 Стандарт разработан и оформлен в соответствии с требованиями Федерального закона от 27.12.2002г. №184-ФЗ «О техническом регулировании», ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандарты организаций. Общие положения», ГОСТ Р 1.5-2004 «Стандарты. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

4 Стандарту присвоено обозначение СТО 05778402-108-2008.

5 Стандарт согласован с потребителем продукции - ОАО «НТМК».

6 Введён в действие распоряжением главного инженера ВГОК от _____ № ____

ОАО «Высокогорский горно-обогатительный комбинат»	Стандарт организации. Агломерат железорудный марганцовистый Лебяжинского аглоцеха ОАО «ВГОК»	СТО 05778402-108-2008 впервые
--	---	----------------------------------

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к агломерату железорудному марганцовистому, производимому в Лебяжинском агломерационном цехе ОАО «ВГОК» и используемому как задувочный агломерат для остановки и задувки доменных печей.

Обозначение при заказе: Агломерат железорудный марганцовистый по СТО 05778402-108-2008.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

При разработке настоящего стандарта использованы ссылки или положения следующих нормативных документов:

- | | |
|------------------|--|
| ГОСТ 15054-80 | «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для химического анализа и содержания влаги» |
| ГОСТ 23581.18-81 | «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения железа общего» |
| ГОСТ 23581.16-81 | «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения осиси кальция и магния» |
| ГОСТ 18262.2-88 | «Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения марганца общего» |
| ГОСТ 27562-87 | «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Определение гранулометрического состава методом ситового анализа» |
| ГОСТ 12409-66 | «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Нормы точности взвешивания» |
| ГОСТ Р 1.4-2004 | «Стандарты организаций. Общие положения» |
| ГОСТ Р 1.5-2004 | «Стандарты. Правила построения, изложения, оформления и обозначения» |

Изд. Транспорт, 2001г. «Правила перевозки грузов»

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Агломерат железорудный марганцовистый, используемый при остановке и задувке доменных печей (далее - задувочный агломерат), должен соответствовать требованиям настоящего стандарта.

3.2 По химическому составу и физико-механическим свойствам задувочный агломерат должен соответствовать нормам, приведённым в таблице.

Таблица

№№ п/п	Наименование показателей	Норма
1	Массовая доля железа, %	54,5
1.1	Допустимое отклонение по массовой доле железа, %	±1,0
2	Массовая доля окиси магния (MgO), %	1,9
2.1	Допустимое отклонение по окиси магния, %	±0,2
3	Основность (CaO/SiO ₂), ед.	0,8
3.1	Допустимое отклонение по основности, ед.	±0,1
4	Массовая доля марганца (Mn), %	1,31
4.1	Допустимое отклонение по массовой доле Mn, %	±0,2
Примечание: Показатели FeO, S, Cu, Al ₂ O ₃ , TiO ₂ , прочности и истираемости определяются факультативно и не являются браковочными параметрами.		

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Радиационная безопасность

По удельной эффективной активности естественных радионуклидов задувочный агломерат должен соответствовать требованиям гигиенических нормативов, установленных «СП 2.6.1.798-99».

Радиологические испытания агломерата проводятся 1 раз в год в филиале ФГУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии Свердловской области» по г. Нижний Тагил и Пригородному району по методике, установленной ГОСТ 30108-94.

4.2 Воздух рабочей зоны

4.2.1 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ задувочного агломерата в воздухе рабочей зоны согласно ГН 2.2.5.686 составляют: пыли 4 мг/м^3 , диоксида серы 10 мг/м^3 , окиси углерода 20 мг/м^3 .

4.2.2 По степени воздействия на организм человека пыль агломерата относится к 3 классу опасности.

4.2.3 На рабочих местах производства агломерата применяются следующие средства и меры защиты:

- в течение рабочей смены – фильтрующие респираторы типа ШБ-1 «Лепесток»;
- по окончании рабочей смены – помывка рабочего персонала в душевых;
- периодические замеры фактической концентрации вредных веществ в рабочей зоне, осуществляемые санитарной лабораторией предприятия, аккредитованной в установленном порядке (лицензия № РОСС RU.0001.512946 от 07.05.2008г.).

4.3 Охрана окружающей среды

Погрузка, транспортирование и выгрузка задувочного агломерата могут сопровождаться выделением взвешенных веществ в окружающую среду.

Периодически 1 раз в квартал замеры выделяемых взвешенных веществ в окружающую среду производится лабораторией охраны окружающей среды ОАО «ВГОК» согласно лицензии № Р/2004/0022/100/Л от 24.03.2004г.

5 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Соответствие качества задувочного агломерата требованиям настоящего стандарта устанавливает ОТК предприятия-изготовителя.

5.2 Приёмка задувочного агломерата осуществляется партиями вагонов. Масса агломерата в партии должна быть не более 1200 т.

Взвешивание агломерата осуществляется на железнодорожных вагонных весах с точностью согласно ГОСТ 12409-66.

5.3 Отбор и подготовка проб производится:

- для проведения химического анализа и содержания влаги по ГОСТ Р 15054-80
- для определения гранулометрического состава по ГОСТ 17495-80.

5.4 Определение химического состава осуществляется по следующим нормативным документам:

- для определения массовой доли железа по ГОСТ23581.18-81;
- для определения массовой доли окиси магния по ГОСТ 23581.20-81;
- для определения массовой доли марганца по ГОСТ 18262.2-88;
- для определения гранулометрического состава по ГОСТ 27562-87.

6 ТРАНПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование агломерата потребителю производится в соответствии «Правил перевозок грузов» в специальных железнодорожных вагонах (аглохопперах или окатышевозах), исправных и очищенных от ранее перевозимых грузов.

6.2 На каждую партию агломерата выдаётся документ (паспорт), в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование предприятия-получателя и его адрес;
- наименование документа и дата его оформления;
- наименование и масса груза (агломерата);
- количество и номера вагонов в партии;
- показатели качества, установленные в настоящем стандарте;
- обозначение настоящего стандарта.

СТО 05778402-108-2008

ОКС 76.060.10

ОКП 072110

Агломерат железорудный марганцовистый Лебяжинского аглоцеха ОАО «ВГОК»
Пояснение: задувочный, используемый при остановке и задувке доменной печи,
(опытная партия)

Организация – разработчик:

Открытое акционерное общество «Высокогорский горно-обогатительный комбинат»

Руководитель разработки-

Главный агломератчик

Г.Е. Зимин

Начальник технического отдела

Исполнитель-

Начальник бюро по стандартизации,
сертификации и нормам

Д.В. Рыбакин

С.И. Черненко

СОГЛАСОВАНО

от потребителя:

Начальник технического управления-
заместитель главного инженера
ОАО «НТМК»

А.А. Киричков

от предприятия-изготовителя:

Директор по производству ВГОК

А.Г. Сухарев

Начальник технического управления-
заместитель главного инженера

Р.А. Гельбинг

Начальник доменного цеха
ОАО «НТМК»

М.Р. Гельманов

Начальник ОТК

А.Л. Мамонов

Начальник Лебяжинского аглоцеха

А.Я. Иванов

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

« 28 » августа 2008г.

Бюро по стандартизации,
сертификации и нормам